

二 谊新 科 工 园 (二期) 面 种 胶 带

市友谊新材料科技工程有限公司（二期双胶粘带及特种胶带）项目阶段性竣工环境保护验收会，参加会议的有：中检（福建）环保科技股份有限公司（以下简称“中检环保”）及《验收监测报告》编制单位）、福建创投环境检测有限公司（以下简称“创投环境”）、厦门市伊洛科技有限公司（环保设施验收单位）、上海昆涂环保科技有限公司（环保设施验收单位）等3位专家（或单位）组成验收组，验收组查看了项目现场，听取了建设单位、验收编制单位的介绍，审阅了有关材料，根据《福建省友谊胶粘带集团有限公司新建年产1000万米双胶粘带及特种胶带项目竣工环境保护验收监测报告》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南》等要求，对本项目进行验收，得出如下结论：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

福建发谊胶粘带有限公司在福清市江阴工业集聚区建设发谊新材料科技园，现二期工程实际建设内容为年产胶粘带6.18亿m²、舌双面胶带1.9亿m²、布基胶带母卷0.53亿m²、泡棉0.38亿m²。

（二）建设过程和保障情况

2017年12月19日，福州市发展和改革委员会同意本项目。2020年3月10日，项目环境影响报告书通过福州市生态环境局审批（融环评〔2020〕15号）。2023年4月11日，项目取得固定污染源排污许可证（1350113611839374R0016）。2023年4月11日，项目从批至今未受到环保部门的处罚或接到周达人的投诉。

（三） 投 资 情 况

实际建设 投资 730 万元 其中 环保投资 325.0 万元 总投资的 4.45%

（四）收范围

本次阶段性验收，主要内容为已建设的双面胶带、布基胶带、投资卷、缠绕膜、泡棉等生产设施，及其配套的辅助工程、环境工程等。

二、工程变动情况

项目阶段建设与原审批对比发生了部分变动。项目内容已通过《福建友谊胶粘带集团有限公司友联新材料科技园（二期）双面胶、单面胶、特种胶带项目环境影响补充说明报告》进行论证。变动内容通过专家论证评审，可以纳入二期环保验收。具体如下：

（1）规模变动

①取消建设胶水原料仓库（B16）、防渗透胶原料仓（B17）、PE涂布车间（水漆）（C2）、织布原料仓库（C3）、美纹纸原料仓库（C4）、织布机车间（C5）及PE粒料仓库（C7）；

②原环评罐区二1个正汽油储罐 180m^3 ，实际建设 200m^3 ；罐区三增加1个 50m^3 丙烯酸丁酯储罐，减少1个二甲苯储罐和1个溶剂型胶乳储罐。

（2）工艺变动

①原环评双面涂布车间一设置水性5条，车间二设置水性6条，车间三设置油性5条，车间四设置油性6条，车间五设置油性5条，车间六设置油性6条，合计油性22条，水性11条。补充说明报告不改变原有生产规模，仅对生产车间进行搬迁并重新布局。车间一设置油性5条，车间二设置油性5条、水性1条，车间三设置油性5条，车间四设置油性5条，车间五设置油性4条、水性1条，车间六设置油性6条，合计油性22条，水性11条。实际按照补充说明规模阶段建设，其中油性22条建设完毕，水性暂不建设1条（位于车间五）。

②原环评上硅车间一设置5条纯硅油型生产线，上硅车间二设置5条溶剂型生产线，上硅车间三设置8条纯硅油型生产线。

补充说明报告不改变原有生产规模，仅对生产车间进行搬迁并重新布局。上硅车间一、二分别设置5条和5条溶剂型生产线。上硅车间三设置6条纯硅油型生产线。

实际按照补充说明规模建设完毕。

③原环评危废间位于二期地块，建设于综合站房东侧，建筑面积 20m^2 。实际危废间位于三期地块的污水处理站西侧，占地面积 26m^2 。

（3）环保措施变动

①发泡车间新增两套袋式除尘和2根 15m 高排气筒；

②原环评溶剂型上硅废气采用集气罩+汽油蒸汽回收设备+多元催化+光氧催化等离子废气处理设备，实际采用集气罩/管道+溶剂回收装置+转轮浓缩装置；

- ③双面涂布车间三较原环评增加3根排气筒；
- ④淋膜车间增两套“喷淋+静电复合催化等离子+活性炭+15m 高排气筒”设施；
- ⑤原环评生产废气采用管道+冷凝管+1号RTO处理，实际汇入双面涂布“溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置”处理；
- ⑥原环评涂布车间废气统一收集，后采用1号RTO处理，实际涂布废气由各自车间溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置+15m高排气筒排放，较原环评增加4根排气筒；
- ⑦实际废水处理站恶臭新增“集气罩+管道+喷淋+活性炭+UV光解”，较环评增加筒；
- ⑧原环评采用浮顶罐，并配备氮封/水封及冷凝回收装置，汽油储罐配备油气回收。实际采用固定罐，并配备氮封装置，储罐呼吸阀均配备活性炭吸附。汽油储罐配备油气回收装置。

本次变动未导致生产、处置量或储存能力增大 30%及以上，未导致环境防护距离范围新增敏感点，未新增排放污染物种类，未增加其他污染物排放量 10%及以上，且储罐污染防治措施满足污染控制要求。以上变动不属于重大变动，纳入本次竣工环保验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

二期项目废水主要有生活污水、生产废水及初期雨水。

(1) 生活污水

全厂生活污水经一期工程已建成的厂区三级化粪池处理后通过园区污水管网排入工业集中区污水处理。

(2) 生产废水

生产废水由厂区废水处理站处理，后排入市政污水管网由江阴工业集中区污水处理。

(3) 初期雨水

根据一期工程竣工环保验收报告，已在三期用地建设总容积 10300m³ 的事故应急池雨水池，厂内储罐区产生的初期雨水收集、限流分批次排入厂区废水处理站处理。

(二) 废气

发泡切片车间：

- (1) 发泡一投料粉尘：经集气除尘处理后，由1根15m高排气筒Q1排放；

袋投料粉尘：经袋式除尘处理后，由1根15m高排气筒Q2排放；

废气：产生于发泡过程产生，经风机收集后从1根5m高排排放Q3排放；

时间：100% 气筒

生产反应废气：经收集后由“林+多元复合催化等离子+活性炭”处理后，

筒Q4排放...

一、面涂布车间二：

涂布废气：经收集由“溶剂回收装置+沸石转轮+浓缩装置”处理，后从15m高

放；“吓”处

漆布屑经收集由“溶剂回收装置+沸石转轮+浓缩装置”处理，后从15m高

放；

上砧二：间二：

型上。硅废气：经收集后统一由“溶剂回收装置+沸转轮浓缩装置”处理，后从

放; 回收 缩装

- _____
- _____
- _____

定 走油型 上 走 气：由风机收集后排气筒直排，后从15m高排气筒P6~Q9排放；

“溶”

经收集后由“喷淋+三元复合催化等离子+活性炭”处理，后从15m

排放; 子 炭”

莫废气：经收集后由“喷淋非多元复合催化等离子+活性”处理，后从15m

非放；炭”

面涂布 车间三、四、五: 多

聚合废气：经收集后汇入面涂布车间三采用“溶剂回收装置+沸石转轮”

后从1.5m高排气筒Q15排放；

三、余布厂气：经收集由“溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置”处理，后从15m

非放：人

间四 涂布废气：经收集由“溶剂双收装置+沸石转轮浓缩装置”处理，后从15m

非放；

间五) 余布片气: 经收集由“溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置”处理, 后从15m

非放；

四

四

缠绕车间：

(1) 缠绕膜废气：经收集后由“喷淋+多元催化等离子+活性炭”处理，后从15m高排气筒Q12排放。

废水处理站：

(1) 废水废气：经收集后由“喷淋+活性炭+UV光解”处理，后从15m高排气筒Q18排放。

(2) 噪声

本项目噪声采取墙体、门窗、隔声罩等综合降噪措施，项目厂界200m范围内无声环境敏感目标。

(四) 固体废物

一般固废：废包装物、边角料及不合格胶带等生活垃圾一块委托园区环卫人员统一清运处理。本项目由厂区废水处理站处理，产生生化污泥为一般固废。生化污泥交由福清市万泰环保有限公司处理，其处置方式为焚烧。

危险废物：废活性炭、胶水过滤残渣、滤网（胶水滤网和UV前道滤网）及硅油桶等委托莆田万泰环保有限公司处置；废抹布与生活垃圾一块委托园区环卫人员统一清运处置。

依托厂区设1个一般固废间和1个面积为120m²的危废间。危废间贮存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求。

(五) 其他环保措施

(1) 环境风险防范措施

①已编制突发环境事件应急预案，于2022年4月13日在福清市生态环境部门备案（备案号350181-2022-M-001）。

②储罐区设置了围堰；

③对储罐区污染防治区、废水污染防治区等采取了不同级别的防渗措施；

④厂内设置3处雨水井；

⑤厂内设置1座总容积为1000m³的事故应急池兼初期雨水池，并配套相应切换装置。

(2) 规范化排污

已建设规范化排污口、监测平台及监测平台通道。

四、环境保护设施

(一) 环保设施效率

1) 废水
 收监测站“厌氧池+A/O好氧池”段对二期生产废水生化需氧量的平均处理效率为57.8%；对氨氮的平均处理效率为34.8%；对石油类的平均处理效率为57.8%。

2) 废气
 泡沫一线粉尘对颗粒物的平均处理效率为83.1%。
 泡沫二线粉尘对颗粒物的平均处理效率为90.2%。
 热熔胶生产废气对多元复合催化等离子+活性炭”对非甲烷总烃的平均处理效率为72.2%。
 溶剂型上漆废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为83.6%。
 碱基淋洗废气对多元复合催化等离子+活性炭”对非甲烷总烃的平均处理效率为79.9%。
 有机基淋洗废气对多元复合催化等离子+活性炭”对非甲烷总烃的平均处理效率为65.9%。
 缠绕膜生产废气对多元复合催化等离子+活性炭”对非甲烷总烃的平均处理效率为43.4%。
 车间一涂布废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为99.3%。
 车间二涂布废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为99.2%。
 车间三涂布废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为99.2%。
 车间五涂布废气对置+沸石转轮浓缩装置”对非甲烷总烃的平均处理效率为99.3%。
 污水处理站废气对活性炭+UV光解设施”对硫化氢的平均处理效率为90.5%；对氨气的平均处理效率为72.5%。

(二) 污染非
 1) 废气
 为66
 友情

脂
甲
特
及
工
气
直
。
设
中
经
乙
客
排

(1) 有组织废气

A、发泡切片车间

在验收监测期间，发泡切片车间发泡二线投料粉尘处理后颗粒物排放浓度均满足《合成材料工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值。发泡有机废气中非甲烷总烃、颗粒物均满足《合成材料工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值；臭气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准。

B、热熔生产车间

在验收监测期间，热熔生产反应废气经处理后非甲烷总烃排放浓度满足《油墨、胶黏剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2大气污染物特别排放限值。

C、上硅车间

在验收监测期间，上硅车间一、二溶剂型上硅废气经处理后非甲烷总烃满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中表1排放限值；上硅车间三纯硅油工上硅废气中非甲烷总烃满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中表1排放限值。

D、淋膜车间缠绕膜

在验收监测期间，淋膜车间基淋膜废气、布基淋膜废气及缠绕膜生产废气经自处理后非甲烷总烃均满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表1排放限值。

E、涂布车间

在验收监测期间，涂布车间一、涂布车间二、涂布车间四及涂布车间五的各自布废气各自处理设施处理后非甲烷总烃均满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中表1排放限值；

在验收监测期间，胶水生产废气和涂布车间三涂布废气经处理后，非甲烷总烃满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（GB 37824—2019）表2特别排放限值；醋酸酯满足《工业场所空气中化学有害因素接触限值化学有害因素》（GBZ 2.1-2007）中8小时值加权平均浓度限值；臭气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准。

F、废水处理站臭气

在验收监测期间，废水处理站臭气经处理后，硫化氢、氨气及臭气均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准。

(2) 无组织废气

在验收监测期间，在界测得的果《合成树脂工业污染物排放标准》
(GB31572-2015)表9企业厂界大气污染物颗粒物、非甲烷总烃满足《工业挥发性
有机物排放标准》(DB35/1220-2016)表4浓度限值；测得氨气、臭气浓度均
满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1新扩改建限值。
在验收监测期间，各厂区生产车间、仓库、装卸区、厂界等测得的非甲烷总烃满足《涂料、油墨、胶黏剂工
业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)表B1特别排放限值要求。

2、废水

在验收监测期间，生产废水经处理后，氨氮、COD、SS等污染物排放浓度均满足《污水综合排放标准》
(GB8978-1996)表4三级标准，氨氮排放浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准，
生活污水排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准，
氨氮排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准。

3、厂界噪声

厂界四周点位昼、夜间均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
3类标准。

4、污染物总量

二期工程废水中COD、氨氮排放量满足环评批复要求。结合一期实际排放
量，COD、氨氮厂排放量满足环评批复要求。
二期工程废水中非甲烷总烃排放量满足环评批复要求。结合一期实际排放
量，非甲烷总烃厂排放量满足环评批复要求。

五、工程建设对环境的影响

(1) 地下水

根据监测结果，项目厂区地下水水质因子可达到《地下水质量标准》
(GB/T14848-2017)Ⅲ类水质标准要求。pH和锰含量均符合标准要求，这一
监测结果与一期工程验收期间监测结果一致。
主要原因：受区域地质条件影响，这一
是：

(2) 环境空气

根据监测结果，本厂周边环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，
有害物质的最大允许浓度CH2.5-71)，氨气、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、邻二甲苯、对二甲苯、间二甲苯、
环境》(HJ2.2-2018)附录D标准，非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、邻二甲苯、对二甲苯、间二甲苯、
解》要求。

六、验收结论

福建友谊胶粘带有限公司友谊新材料技术工业园二期双面胶粘带（特种胶带）阶段性建设项目已落实“三同时”制度、环境景观影响评价、水土保持方案、职业卫生防护设施设计、消防设计、安全设施设计、节能设计、环境影响评价报告书及批复提出的环保措施要求，监测结果显示污染物可达标排放。经现场检查、审阅相关资料，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，不存在验收不合格情形，验收组同意项目通过阶段性竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、加强环保设施运行管理，确保污染物达标排放；
- 2、加强危险废物台账管理，及时转运；
- 3、定期开展环境应急演练，提高事故应急处理及防范能力；

八、验收人员信息

验收人员信息见下表。

福建友谊胶粘带集团有限公司



会议签到表

会议内容	福建友谊胶粘带集团有限公司 友谊新材料科技工业园（二期双）面交粘及胶粘项目 阶段性竣工环境保护验收			
建设单位	福建友谊胶粘带集团有限公司			
会议时间	2023年7月23			
会议地点	企业会议室			
建设单位代表				
姓名	单位	职务	联系电话	联系方式
林	集团	副	138	0348376
林	集团	副	135	0258888
林	集团	副	138	738866
相关单位代表				
姓名	单位	职务	联系电话	联系方式
王	有限公司	总	134	76165
王	有限公司	经	138	7560950
陈	有限公司	经	135	590388
陈	有限公司	技	135	6116802
陈	有限公司	技	135	7898221
姓名	单位	职务	联系电话	联系方式
林	中心	高	136	19023
林	中心	教	136	8792
林	中心	高	136	06192

0025
司人

